

INFORMATIVA CORSO di QUALIFICA

“TECNICO PER LO SVILUPPO E L’APPLICAZIONE DI TECNOLOGIE E PROCESSI INNOVATIVI PER IL DIGITAL MANUFACTURING”

AZIONE FORMATIVA DI QUALIFICA Codice CUP F85E19000290009 Priorità 8.i Asse I Ob. Specifico 8.5
AUTORIZZATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. G12190 DEL 16/09/2019

LA FIGURA PROFESSIONALE DI RIFERIMENTO

La **figura professionale** proposta rientra nel profilo di “**TECNOLOGO DI PRODOTTO/PROCESSO SISTEMI MECCANICI**” inserito nel Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi istituito con Deliberazione n. 452 del 11/09/2012 all’Allegato B.

OBIETTIVI DEL CORSO: Obiettivi dell’intervento sono l’acquisizione delle competenze per padroneggiare le **tecnologie fonte di innovazione** ed il loro impatto nelle tecniche e nei **processi di produzione**. Si intende inoltre offrire una visione d’insieme della rivoluzione **INDUSTRY 4.0**, consentendo l’acquisizione di una cultura d’impresa innovativa per comprendere appieno il passaggio cruciale che il nostro sistema sociale ha iniziato in questi anni a fronteggiare. Il corso, fortemente caratterizzato da un approccio laboratoriale, prevede la formazione in Fab Lab e Maker Space, per utilizzare gli strumenti principali della **prototipazione rapida digitale** e della **digital fabrication**.

DURATA, FASI E PROGRAMMA DIDATTICO

Il corso di qualifica ha **durata totale di 585 ore, di cui 200 di stage, e 15 ore di consulenza individualizzata** finalizzata all’inserimento professionale e alla creazione di impresa.

La **figura professionale** formata introduce nelle imprese, in particolare manifatturiere, innovazione di prodotto e processo, nonché gestionale ed organizzativa, affinché possano essere sfruttate le opportunità dei nuovi mercati.

Al fine del raggiungimento dei suddetti obiettivi, l’intervento didattico sviluppa i seguenti contenuti formativi:

MODULO	CONTENUTI	DURATA ORE
INTRODUZIONE AL DIGITAL MANUFACTURING	Cosa è la Digital Fabrication; Industry 4.0; Come si lavorerà in un futuro prossimo; La smart factory	8
I PROCESSI DI PRODUZIONE	Analisi di prodotto/servizio/processo; Fondamenti di meccanica, termo meccanica, idraulica, elettronica; I materiali e le loro specificità; Elementi di programmazione della produzione; Macchine a controllo numerico; Plotter CNC; Fresatrici CNC; Laser Cutter; Tecnologie di Fabbricazione additiva (Stampa 3D); Automazione, Robot e Cobot; Prototipazione elettronica; Internet of Things e Tecnologie per la Fabbrica 4.0	100
AZIENDA E AMBIENTE DI LAVORO	Management e organizzazione aziendale; Politiche e strategie commerciali e di marketing; Inglese tecnico; nuovi modelli di business: Digital economy, Sharing Economy e Proprietà Intellettuale, Digital Strategy; Disciplina del rapporto di lavoro, previdenza e assicurazione; Salute e sicurezza sul lavoro; E-commerce; Web & Social Marketing	108
LINGUAGGI DI PROGRAMMAZIONE E PHYSICAL COMPUTING	Linguaggio C++ e librerie Arduino; Linguaggio Python; Linguaggio G-code	40
SOFTWARE PER IL DIGITAL MANUFACTURING	Modellazione 2D; Modellazione 3D; Modellazione parametrica e non parametrica; Sistemi di controllo CNC	54

LABORATORI DI DIGITAL MANUFACTURING	Laboratorio di stampa 3D; Laboratorio di Laser-cutting; Laboratorio di Fresa CNC; Laboratorio di prototipazione elettronica; Laboratorio di IoT; Laboratorio di robotica	60
-------------------------------------	---	----

STAGE	200
ACCOMPAGNAMENTO INDIVIDUALE IN USCITA	15
TOTALE	585

AULE, LABORATORI E ATTREZZATURE

Il percorso formativo sarà realizzato nella sede accreditata di CNA Sostenibile, in Via dell'Industria, snc di Viterbo. Saranno acquistati materiali specifici per la formazione in aula, su disposizione dei docenti, al fine di realizzare esercitazioni e simulazioni. Nel laboratorio informatico saranno disponibili postazioni PC connesse ad internet.

PROVA DI VERIFICA FINALE E RILASCIO ATTESTATO QUALIFICA

Al termine del corso è previsto un **esame finale** di qualifica da sostenere in presenza di **una commissione esaminatrice formalmente costituita e presieduta da un membro nominato direttamente dalla Regione Lazio**. Per accedere all'esame è necessario **aver frequentato almeno l'80% della durata** complessiva del percorso formativo aula + stage (80% di 570 ore). Resta l'obbligo di frequenza per ciascun partecipante delle 15 ore di accompagnamento individuale. Al superamento dell'esame, sarà rilasciato un **attestato di Qualifica** valido agli effetti del D.lgs 16 gennaio 2013, n. 13 e della Legge Regionale n° 23 del 25 febbraio 1992.

ULTERIORI ATTESTAZIONI RILASCIATE

Gli allievi che abbiano **frequentato le lezioni** relative al D.Lgs. 81/08 e s.m.i. (Salute e sicurezza sui luoghi di lavoro) e **superato le prove di valutazione finale**, conseguiranno il seguente attestato di frequenza e profitto:

- Corso di formazione in materia di salute e sicurezza sul lavoro rivolto ai lavoratori – basso rischio.

INDENNITA' DI FREQUENZA

E' prevista una indennità di frequenza destinata ai disoccupati e inoccupati pari a **€ 1,67/ora**. L'indennità viene riconosciuta a fronte dell'effettiva presenza alle lezioni e fino a concorrenza massima di 595 ore corrispondenti a 570 ore di corso (teoria, pratica e stage) + 15 ore di accompagnamento + 10 ore previste per la verifica finale di apprendimento.

**La partecipazione al progetto è GRATUITA,
il progetto è cofinanziato dall'Unione Europea - POR FSE 2014/2020**